

江苏一重数控机床有限公司



# 参与高等职业教育人才培养年度报告

(2024)

(扬州市职业大学)



2024年12月

## 1. 公司简介

江苏一重数控机床有限公司是国家高新技术企业，位于扬州江都城北工业园区，现拥有两个产业园和一个科技园，占地面积共 548 亩。公司旗下有三家控股子公司：江苏一重数控机床有限公司、一重科技（江苏）股份有限公司和江苏一重工业设计研究院有限公司。作为国内领先的数控机床制造商，公司在智能制造领域拥有丰富的经验和强大的技术实力。

## 2. 校企合作概述

2024 年，江苏一重数控机床有限公司与扬州市职业大学机械工程学院在产学研合作、人才培养等多方面开展了卓有成效的合作，主要包括：

（1）2024 年 10 月 22 日，由江苏一重数控机床有限公司王修山董事长与扬州市职业大学校长周春光共同签署校企战略合作框架协议。该协议明确了校企双方在人才培养、科研合作、重大课题合作、省级工程技术研究中心共建等方面的战略合作目标和合作机制；

（2）2024 年 8 月 28 日，由扬州市职业大学机械工程学院吕宁教授牵头同江苏一重数控机床有限公司研究院王芳副院长共同签署“智能重型特种板材矫平机器人的研发”项目合同。该项目合同金额为 100 万元，为江苏一重首台套 100\*5000 超大型智能全液压高精度特种板材矫平机的设计研发项目；

（3）2024 年 12 月 20 日，由江苏一重数控机床有限公司副总经理吕飞与扬州市职业大学机械工程学院吕宁院长共同签署“江苏一重——修山奖学金教金协议”。该协议设立奖学金和奖教金，每年提供 10 万元用于激励优秀学生和教师，充分发挥企业回馈社会、优教助学的积极作用。

## 3. 已开展项目详情

（1）智能重型特种板材矫平机器人研发

合同金额：100 万元

合作内容：双方共同开发智能重型特种板材矫平机器人，旨在攻克设计、制

造及应用中的关键技术难题，开发出具有自主知识产权、高效节能、性能稳定的矫平机器人产品。

项目进展：截至 2024 年底，项目已完成主体机构建模、力学分析、仿真设计阶段，预计 2025 年 6 月完成电液伺服系统设计，2025 年底样机试制并进行产品中试。

#### （2）金属板材成型技术产业学院

申报时间：2024 年 11 月

所获荣誉：2024 年 12 月获批扬州市职业教育高水平产业学院建设单位。

项目意义：金属板材成型技术产业学院的获批将对机械工程学院智能制造专业群建设提档升级，以专业群内涵建设为基础，相互融合、协同发展，共同为地方产业发展提供技术支持和人才保障。

#### （3）学生顶岗实习及就业

顶岗实习：公司为扬州市职业大学机械工程学院的学生提供了多个实习岗位，涵盖数控编程、机床操作、设备维护、质检等多个岗位。目前，我院曹佳乐（机加工）、杨晨昊（机加工）、邢益玮（质检）等同学已于 2024 年 10 月到岗实习。

就业：通过实习，学生的动手能力和解决问题的能力得到了显著提升，我院 2024 届毕业生刘林航同学已于 2024 年 6 月在该企业就业，目前担任技术部工程师助理。

## 4. 成果与影响

#### （1）学生发展

技能提升：通过实习实训和项目参与，学生的专业技能，特别是数控编程、机器人操作等方面得到了显著提高。

#### （2）教师成长

教学水平：教师通过参与企业的技术研究和培训，教学水平和实践能力得到了显著提升，能够更好地适应行业发展需求；

科研成果：多位教师在智能控制、机器人技术等领域发表了高质量的学术论文 5 篇，获批 10 件发明专利。

#### （3）社会反响

政府认可：校企合作模式得到了扬州市政府的高度评价，获批扬州市职业教育高水平产业学院建设单位。

#### （4）企业收益

人才储备：通过与学校的紧密合作，校企合作培养了一批高素质的技术技能人才，为企业的长远发展奠定了坚实基础；

技术创新：智能重型特种板材矫平机器人的研发为业内首台套，不仅解决了行业内的关键技术难题，也为公司带来了新的市场机遇。

## 5. 面临的挑战与解决方案

（1）资源分配：随着合作项目的增多，如何合理分配公司的人力、物力资源成为了一个挑战。

解决方案：公司成立了专门的校企合作项目管理团队，负责统筹协调各项资源，确保每个项目都能顺利推进。

（2）时间协调：学校和企业的教学计划和生产安排有时存在冲突，影响了部分项目的进度。

解决方案：双方建立了定期沟通机制，提前规划好教学和生产的衔接点，确保项目按时完成。

（3）教学质量控制：如何保证校企合作项目的教学质量，特别是实训课程的效果，是一个需要持续关注的问题。

解决方案：引入第三方评估机构，定期对合作项目进行评估，及时发现并解决存在的问题，确保校企合作项目教学质量。

## 6. 未来规划

#### （1）短期目标（2025年）

完成智能重型特种板材矫平机器人的样机试制和中试，争取早日投入市场；继续优化金属板材成型技术产业学院的课程设置，提升学生的综合素质和创新能力；

扩大校企合作的范围，吸引更多高职院校加入合作行列，形成更加广泛的教育网络。

## （2）长期愿景（2026-2030 年）

校企合作建立国家级智能制造技术研究中心，推动公司在智能制造领域的技术创新和发展；

通过金属板材成型技术产业学院持续的人才培养和技术输出，助力中国高档数控机床，尤其是金属板材成形高端数控机床行业在全球范围内占据领先地位。

## 7. 结语

2024 年，江苏一重数控机床有限公司与扬州市职业大学机械工程学院的合作取得了丰硕的成果，不仅签署了校企战略合作框架协议、重型矫平机（首台套）的研发合同、奖教金资助协议，而且为学生提供了优质的实习、就业机会，为企业培养了一批高素质的技术技能人才。展望未来，江苏一重数控机床有限公司和扬州市职业大学将继续深化合作，不断创新，为推动中国智能制造技术的发展贡献力量。

# 附录

## 重要事件:

(1) 2024年8月, 签订“智能重型特种板材矫平机器人研发”项目合同, 合同金额100万元;

2024321001001120 技术开发

合同编号:

### 技术开发(委托)合同

项目名称: 智能重型特种板材矫平机器人的研发

委托方(甲方): 江苏一重数控机床有限公司

受托方(乙方): 扬州市职业大学  
(扬州开放大学)

签订时间: 2024年8月28日

签订地点: 扬州

有效期限: 2024.8.28 - 2027.8.28

中华人民共和国科学技术部印制

填写说明

2024321001001120 技术开发

### 技术开发(委托)合同

委托方(甲方): 江苏一重数控机床有限公司

住 所 地: 中国江苏省扬州市江都城北工业园一重科技园

法定代表人: 王修山

项目联系人: 吕飞

联系方式: 13773376078

通讯地址: 中国江苏省扬州市江都城北工业园一重科技园

电话: 13773376078 传真:

电子信箱:

受托方(乙方): 扬州市职业大学(扬州开放大学)

住 所 地: 扬州市文昌西路458号

法定代表人: 倪春光

项目联系人: 吕宁 林晋 宋庆华

联系方式: 13952566726、15852880118、13952578953

通讯地址: 扬州市文昌西路458号扬州市职业大学机械工程学院

电话: 13952566726 传真: 0514-87697169

电子信箱: ning\_lv@yzps.edu.cn

本合同甲方委托乙方研究开发“智能重型特种板材矫平机器人的研发”项目, 并支付研究开发费用和报酬, 乙方接受委托并进行此项研究开发工作。双方经过平等协商, 在真实、充分地表达各自意愿的基础上, 根据《中华人民共和国合同法》的规定, 达成如下协议, 并由双方共同恪守。

2024321001001120 技术开发

一、本合同为中华人民共和国科学技术部印制的技术开发(委托)合同示范文本, 各技术合同认定登记机构可推介技术合同当事人参照使用。

二、本合同书适用于一方当事人委托另一方当事人进行新技术、新产品、新工艺或者新材料及其系统的研究开发所订立的技术开发合同。

三、签约一方为多个当事人的, 可按各自在合同关系中的称谓, 在“委托方”、“受托方”项下(增页)分别排列为共同委托方或共同受托人。

四、本合同书未尽事项, 可由当事人附页另行约定, 并可作为本合同的组成部分。

五、当事人使用本合同书时, 对无需填写的条款, 应在该条款处注明“无”等字样。

2024321001001120 技术开发

### 第一条 本合同研究开发项目的要求如下:

1. 技术目标:

- 完成现有矫平机设备在矫平过程中的动态受力分析, 并形成矫平设备各个指标关联数据库;
- 解决板材两端矫平盲区问题, 并使矫平精度达到1mm/m;
- 开发实时液压自动找度补偿闭环控制技术;
- 与一重共同研发100\*5000超大型智能全液压高精度特种板材矫平机(矫平板材屈服极限: 750MPa)。

2. 技术内容:

- 首先对现有矫平机设备进行数学建模, 进行矫平过程中的动态受力分析, 同时对设备在矫平过程中的变形、应力进行测量, 并与受力分析的结果进行对比, 建立矫平设备各个指标关联数据库, 为改进现有矫平机的矫平工艺, 并为研发100\*5000超大型智能全液压高精度特种板材矫平机提供技术支持;
- 初步分析并找到板材两端出现矫平盲区的原因, 主要是由于目前的矫平机只施加预压压力, 对弯曲变形和压缩变形初步给与补偿, 当压力降低到预设压力以下, 无法均匀地弯曲厚板的头部和尾部, 使得头部和尾部发生较大的变形, 板材平直度变差。根据原因找到相应的解决方案并进行分析和测试, 以解决解决板材两端矫平盲区问题, 并使矫平精度达到1mm/m;
- 开发液压矫平机的高精度电液伺服液压下控制系统, 与一重共同研发100\*5000超大型智能全液压高精度特种板材矫平机(矫平板材屈服极限: 750MPa), 全程参与到一重的项目开发过程中, 在结构受力分析、结构优化、液控系统系统设计方面提供全面服务和支持。

3. 技术方法和路线:

(1) 完成现有矫平机矫平过程中的动态受力分析，并形成矫平设备各个指标关联数据库。

为改进现有矫平机的矫平工艺，为研发 100\*5000 超大型智能全液压高精度特种板材矫平机提供技术，首先需要充分分析现有矫平机矫平过程中的力学行为；

分析矫平过程中工作辊的受力，建立板材矫平过程的数学模型；  
分析现有矫平机的本体机构和压下机构的受力，建立相应机构的数学模型；

通过 Ansys、Abaqus 等平台建立板材矫平过程数值模拟系统，模拟板材矫平的动态过程，通过对比现有设备板材矫平过程模拟结果和实际加工结果验证方法的合理性，在此基础上，对比优化前后矫平机矫平效果，检验优化的有效性；

研究并得到板材尺寸、形状、材料特性、辊压下量、辊受力情况、辊间隙、机架受力情况等参数对板材矫平质量的影响规律；

建立矫平设备各个指标关联数据库，为矫平工艺参数设定和选配合理的液压设备提供指导。

(2) 解决板材两端矫平盲区问题，并使矫平精度达到 1mm/m。

初步分析板材两端出现矫平盲区的原因是由于目前的矫平机是提前预设矫平力，对弯曲变形和压缩变形初步给与补偿，当矫平力降低到预设矫直力以下，无法均匀地弯曲厚板的头部和尾部，会使头部和尾部发生较大的变形，导致平直度变差。

拟采用的解决方案：

- 采用与载荷变化相匹配的变形补偿技术  
拟在现有设备上增加控制单元，根据载荷变化实时调整辊的间距，使工作辊能够均匀地矫平每个弯曲部位，包括头部和尾部。
- 优化矫平机辊组设计

针对板材两端的盲区，可以调整辊筒的数量、直径和间距，使得在板材进入和离开矫平机组时，辊筒能更有效地对板材两端进行矫平。

- 改进矫平工艺  
利用材料的“包辛格效应”，对板材进行多次反复弯曲，逐渐减小弯曲挠度，使多种原始曲率逐步变为单一曲率，并最终达到平整状态。
- 开发实时液压自动挠度补偿闭环控制技术。

开发液压矫直机的高精度电液伺服液压下控制系统，主要从以下几个方面进行开发：

- 熟悉现有矫平机及其液压下系统的工作原理和液压下物系统构成；
- 对矫平机液压控制系统的数学推导与简化分析；
- 矫平机液压系统的设计；
- 开发实时液压自动挠度补偿闭环系统；
- 现场采集实际数据与控制结果进行对比分析；
- 冻结控制系统及控制程序。

(4) 与一重共同研发 100\*5000 超大型智能全液压高精度特种板材矫平机（矫平板材屈服极限：750MPa）。

为了研发更厚、更宽的超大型智能全液压高精度特种板材矫平机，计划从以下步骤进行开发：

- 在分析矫平过程中的工艺流程以及矫平方案的基础上，考虑板材矫平过程中的硬化现象以及材料的应力、应变关系，根据板材塑性变形理论，推导出矫平过程中的理论数学模型，包括弯矩模型、矫平力模型、速度模型以及压下量模型；
- 基于 ANSYS/ABAQUS 软件建立辊式矫平过程的有限元分析模型，并利用该模型分析矫平过程中板材的变形规律以及矫平速度、辊距、压下量等工艺参数对板材矫平后残余应力以及平直度的影响。

- 响应规律；
- 分析矫平机控制系统需求，设计了矫平机 PLC 控制系统，包括硬件选型、I/O 口分配、地址分配、程序设计；基于 OPC 技术实现了 PLC 中的模糊 PID 控制；软件设计人机交互界面，包括主工况的监控，工艺参数的设定，数据记录等功能。

第二条 乙方应在本合同生效后 15 日内向甲方提交研究开发计划。研究开发计划应包括以下内容：

- 项目主要研究内容和进度计划
- 项目经费使用计划

第三条 乙方应按下列进度完成研究开发工作：

- 2024 年 9 月 30 日完成技术可行性分析
- 2024 年 10 月 25 日完成现有产品数据的数学建模
- 2025 年 1 月 25 日完成现有产品数学建模的受力分析
- 2025 年 4 月 30 日完成产品实际受力与 CAE 分析受力的对比，并完成对 CAE 分析参数的修正
- 2025 年 6 月 25 日完成板材尺寸参数、形状参数、材料特性、辊压下量、辊受力情况、辊间隙、机架受力情况等对板材矫平质量的矫平设备各个指标关联数据库
- 2025 年 10 月 25 日完成并通过 CAE 模拟找到解决矫平机两端盲区的方案；
- 2026 年 10 月 25 日配合一重开发完成液压下系统的高精度电液伺服液压下控制系统，与一重共同研发 100\*5000 超大型智能全液压高精度特种板材矫平机（矫平板材屈服极限：750MPa）；
- 2026 年 12 月 25 日成果申报、项目验收、课题结项

- 第四条 甲方应向乙方提供的技术资料及协作事项如下：
- 技术资料清单：现有 7 组矫平机数据和使用工况，材料的性能参数表。
  - 提供时间和方式：2024 年 9 月 20 日，到现场自行记录。
  - 其他协作事项：需要另一方帮助或协助完成的事情；另一方必须尽可能给予帮助或协助。

本合同履行完毕后，上述技术资料按以下方式处理：文件原件返还给甲方。

第五条 甲方应按以下方式支付研究开发经费和报酬：

- 研究开发经费和报酬总额为人民币壹佰万元整（1000000.00 元），其中：
  - 数据及系统设计开发费用 30%；
  - CAE 分析设计开发及测试费用 30%；
  - 数据库搭建及软件系统开发费用 40%。

2. 研究开发经费由甲方分期（一次、分期或提成）支付乙方。具体支付方式和时间如下：

- 2024.10.20 日前支付叁拾万元整（300000.00 元）
- 2025.4.30 日前支付叁拾万元整（300000.00 元）
- 2025.8.1 日前支付叁拾万元整（300000.00 元）
- 2026.10.1 日前支付壹拾万元整（100000.00 元）

乙方开户银行名称、地址和帐号为：  
开户银行：交通银行扬州分行营业部  
地址：扬州市邗江中路 477 号  
帐号：3950 6840 0018 0100 17512

3. 双方确定，甲方以实施研究开发成果所产生的利益提成支付

乙方的研究开发经费和报酬的，乙方有权以无的方式查阅甲方有关的会计帐目。

**第六条** 本合同的研究开发经费由乙方以实报实销的方式使用，甲方有权以无的方式检查乙方进行研究开发工作和使用研究开发经费的情况，但不得妨碍乙方的正常工作。

**第七条** 本合同的变更必须由双方协商一致，并以书面形式确定。但有下列情形之一的，一方可以向另一方提出变更合同权利与义务的请求，另一方应当在10日内予以答复；逾期未予答复的，视为同意。

1. 无

**第八条** 未经甲方同意，乙方不得将本合同项目部分或全部研究开发工作转让给第三人承担。但有下列情形之一的，乙方可以不经甲方同意，将本合同项目部分或全部研究开发工作转让给第三人承担：

1. 无

乙方可以转让研究开发工作的具体内容包括：无

**第九条** 在本合同履行中，因出现在现有技术水平和条件下难以克服的技术困难，导致研究开发失败或部分失败，并造成一方或双方损失的，双方按如下约定承担风险损失：参照合同第二十条。双方确定，本合同项目的技术风险按双方约定几名专家确认的方式认定。认定技术风险的基本内容应当包括技术风险的存在、范围、程度及损失大小等。认定技术风险的基本条件是：

1. 本合同项目在现有技术水平条件下具有足够的难度；

2. 乙方在主观上无过错且经认定研究开发失败为合理的失败。

一方发现技术风险存在并有可能致使研究开发失败或部分失败的情形时，应当在10日内通知另一方并采取适当措施减少损失。逾期未通知并未采取适当措施而致使损失扩大的，应当就扩大的损失承担赔偿责任。

**第十条** 在本合同履行中，因作为研究开发标的的技术已经由他人公开（包括以专利权方式公开），一方应在10日内通知另一方解除合同。逾期未通知并致使另一方产生损失的，另一方有权要求予以赔偿。

**第十一条** 双方确定因履行本合同应遵守的保密义务如下：

甲方：

1. 保密内容（包括技术信息和经营信息）：包括本合同在内的所有与项目相关的设计文档、数据、技术资料、软件源码、产品图片及项目进展情况等信息。

2. 涉密人员范围：直接和间接涉及本合同技术的有关人员。

3. 保密期限：2024.8.20 ~ 2029.8.20

4. 泄密责任：泄密方承担相应的法律责任和经济赔偿。

乙方：

1. 保密内容（包括技术信息和经营信息）：包括本合同在内的所有与项目相关的设计文档、数据、技术资料、软件源码、产品图片及项目进展情况等信息。

2. 涉密人员范围：项目组成员及相关管理人员。

3. 保密期限：2024.8.20 ~ 2029.8.20

4. 泄密责任：泄密方承担相应的法律责任和经济赔偿。

**第十二条** 乙方应当按以下方式向甲方交付研究开发成果：

研究开发成果交付的形式及数量：测试数据、图纸、CAE分析报告，数据库应用系统等

2. 研究开发成果交付的时间及地点：2026.12.30，扬州一重。

**第十三条** 双方确定，按以下标准及方法对乙方完成的研究开发成果进行验收：验收条件详见双方共同认可的验收规范。

**第十四条** 乙方应当保证其交付给甲方的研究开发成果不侵犯任何第三人的合法权益。如发生第三人指控甲方实施的技术侵权，乙方应当承担相应责任。

**第十五条** 双方确定，因履行本合同所产生的研究开发成果及其

相关知识产权权利归属，按下列第1种方式处理：

1. 双（甲、乙、双）方享有申请专利的权利。

专利权取得后的使用和有关利益分配方式如下：双方共同所有。

2. 按技术秘密方式处理。有关使用和转让的权利归属及由此产生的利益按以下约定处理：

(1) 技术秘密的使用权：无

(2) 技术秘密的转让权：无

(3) 相关利益的分配办法：无

双方对本合同有关的知识产权权利归属特别约定如下：无

**第十六条** 乙方不得在向甲方交付研究开发成果之前，自行将研究开发成果转让给第三人。

**第十七条** 乙方完成本合同项目的研究开发人员享有在有关技术成果文件上写明技术成果完成者的权利和取得有关荣誉证书、奖励的权利。

**第十八条** 乙方利用研究开发经费所购置与研究开发工作有关的设备、器材、资料等财产归（甲、乙、双）方所有。

**第十九条** 双方确定，乙方应在向甲方交付研究开发成果后，根据甲方的请求，为甲方指定的人员提供技术指导和培训，或提供与使用该研究开发成果相关的技术服务。

1. 技术服务和指导内容：甲方技术人员掌握该技术成果，包括设计指导、技术指导、数据库的使用；

乙方协助甲方申请、实施与本项目技术相关的工作，并协助甲方完成产品的设计和生

2. 地点和方式：扬州；技术培训、现场指导。

3. 费用及支付方式：本合同第五条已包括其中费用。

**第二十条** 双方确定：任何一方违反本合同约定，造成研究开发工作停滞、延误或失败的，按以下约定承担违约责任：

1. 乙违反本合同约定，应当支付给甲方项目经费的30%

等同的费用作为违约金，参见合同第二条第2款。

2. 甲方违反本合同约定，应当支付给乙方项目经费的30%等同的费用作为违约金。参见合同第二条第2款。

**第二十一条** 双方确定，甲方有权利用乙方按照本合同约定提供的研究开发成果，进行后续改进。由此产生的具有实质性或创造性技术进步特征的新的技术成果及其权属，由（甲、乙、双）方享有。具体相关利益的分配办法如下：无。

乙方有权在完成本合同约定的研究开发工作后，利用该项研究开发成果进行后续改进。由此产生的具有实质性或创造性技术进步特征的新的技术成果，归（甲、乙、双）方所有。具体相关利益的分配办法如下：无。

**第二十二条** 双方确定，在本合同有效期内，甲方指定吕飞为甲方项目联系人，乙方指定宋展华为乙方项目联系人。项目联系人承担以下责任：

1. 按照约定联系时间、联系方式和联系地点完成交办的相关工作；

2. 防止因人事变动而使本合同难以履行或无法履行；

3. 保证以适当的时间、方式、标准履行本合同。

一方变更项目联系人的，应当及时以书面形式通知另一方。未及时通知并影响本合同履行或造成损失的，应承担相应的责任。

**第二十三条** 双方确定，出现下列情形，致使本合同的履行成为不必要或不可能的，一方可以通知另一方解除本合同：

1. 因发生不可抗力或技术风险；

2. 无

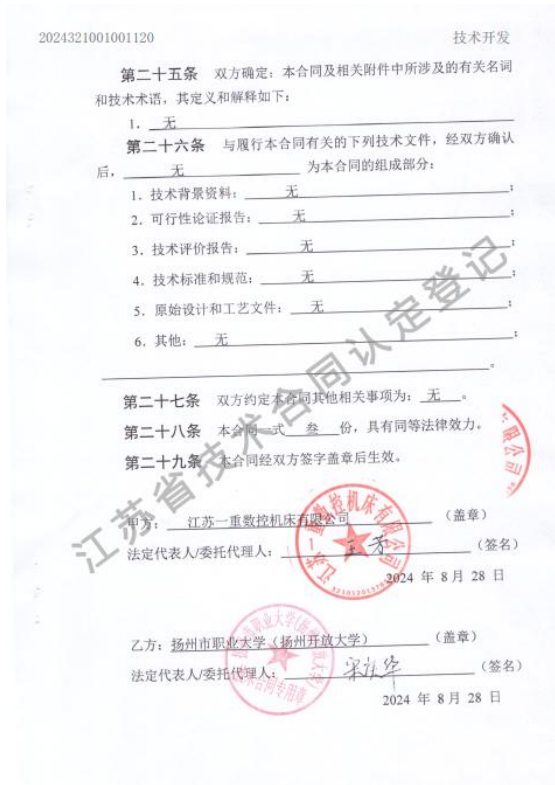
3. 无

**第二十四条**：双方因履行本合同而发生的争议，应协商、调解解决。协商、调解不成的，确定按以下第1种方式处理：

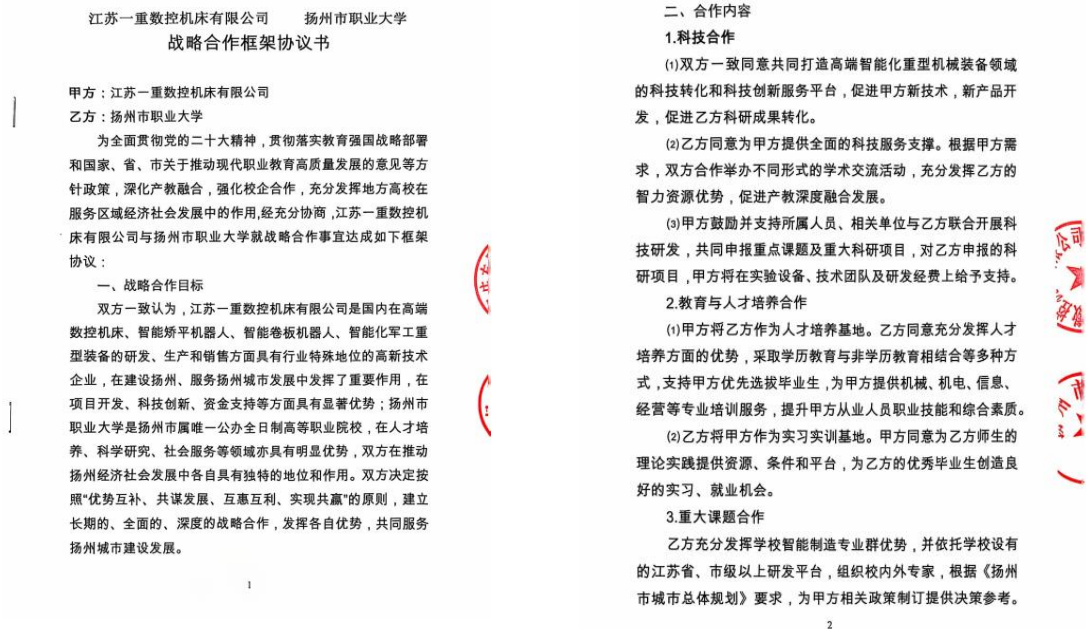
1. 提交原告方所在地仲裁委员会仲裁；

2. 依法向人民法院起诉。





(2) 2024年10月，签署“江苏一重数控机床有限公司——扬州市职业大学”校企合作战略合作框架协议；



#### 4.合作共建省级工程技术研究中心

按照江苏省级工程技术研究中心的建设要求，依托双方优势资源，共同建设具有先进科研能力的科技创新载体，开展甲方急需的技术前瞻性研究和产业化应用研究。

#### 三、合作机制

双方同意建立决策层沟通机制，定期通报各自最新的发展情况，共同研究确定重大战略合作项目。

1.双方一致同意建立合作联席会议制度，讨论、决定年度合作计划及重大合作事项，听取合作进展情况汇报，检查、监督合作项目的落实情况，协调、处理合作过程中的重大问题。

2.合作联席会议制度分别设立合作发展领导小组，各由双方有关领导及职能部门负责人组成，领导小组下设办公室，具体承办联席会议的议定事项及日常工作。

3.双方建立有效的信息沟通机制，定期和不定期进行信息沟通交流，确保合作项目的有序推进。

4.双方建立领导互访机制，由双方分管合作的领导每年共同召开有关部门参加的会议，检查已有具体项目执行情况，研讨新的实质性合作领域或项目。

5.双方合作的具体项目依据本合作框架协议，采取“一事一议一签”的原则。由双方指定部门和单位另行签署具体合作协议。

#### 四、合作时间

本协议经双方签字后生效，有效期五年，自双方签字之日起计算，期满后可持续。

#### 五、其它

1、双方将就本协议提及的合作事宜作进一步研究和协商，并另行签署具体的合作项目协议。合作项目协议是本协议的有效附件。

2、本协议一式贰份，双方各执一份，自双方签字盖章之日起生效。未尽事宜，双方友好协商解决。

甲方：  
江苏一重数控机床有限公司

签字：[Signature]

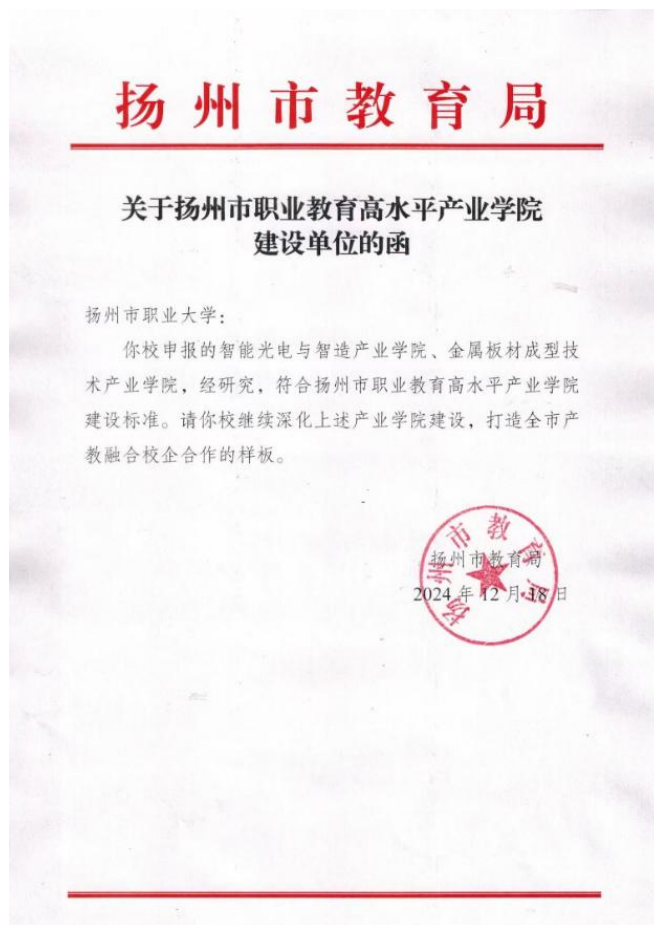
时间：2024.10.22

乙方：  
扬州市职业大学

签字：[Signature]

时间：2024.10.22

(3) 2024年11月，“金属板材成型技术产业学院”获批扬州市职业教育高水平产业学院建设单位；



(4) 2024年12月，签署“江苏一重——修山奖学奖教金协议”，2025年1月，10万元到账。

#### 关于设立“江苏一重——修山奖学奖教金”的协议

捐赠方：（以下简称甲方）江苏一重数控机床有限公司

受赠方：（以下简称乙方）扬州市职业大学机械工程学院

为深入贯彻党的教育方针，深化产教融合、校企合作，充分发挥企业回馈社会、优教助学的积极作用，鼓励学生德智体美劳全面发展，激励教师不断提升教学质量和科研水平，经甲乙双方协商一致达成如下协议。

##### 第一条 奖励金额及构成

由甲方每年提供人民币不低于壹拾万元，作为乙方“江苏一重——修山奖学奖教金”专项资金，包括修山奖助学金和修山奖教金：

- 每年提供修山奖助学金伍万元，每生每年奖励金额贰仟元。
- 每年提供修山奖教金伍万元，每人每年奖励金额伍仟元。

##### 第二条 奖励时间

自2024年12月起，甲方每年向乙方提供“江苏一重——修山奖学奖教金”专项资金。

##### 第三条 奖励对象及条件

1. 修山奖助学金对象是具有乙方学籍的全日制在校大学生，须具备如下条件：

(1) 热爱祖国，拥护中国共产党的领导；遵守宪法和法律，遵守学校各项规章制度，无严重违反校规校纪现象；品德良好，诚实守信。

(2) 学习刻苦，成绩优良，评选学年所修课程达优。

(3) 家庭经济较困难，具有自立自强精神，生活俭朴，无奢侈浪费等不良行为。

(4) 热爱集体，团结他人，积极参加学院内外各项活动，综合素质和能力全面发展。

2. 修山奖教金对象是乙方在岗教职工，须具备如下条件：

(1) 政治立场坚定，思想觉悟高，为人师表，作风正派。

(2) 爱岗敬业，乐于奉献，有优良的职业道德、强烈的事业心和责任感。

(3) 在教学、科研成果、教务管理、学生管理等方面取得突出成果。

##### 第四条 奖励申请评审及发放

每年12月进行申请评审工作，具体程序如下：

1. 个人申请。拟申请人填写《“江苏一重——修山奖学奖教金”申请表》。

2. 乙方根据学院内部评选标准，结合学生和教师的综合表现进行评选，并

确定获奖名单由学院领导审批发放奖学奖教金，及时将奖励名单报提供给甲方备案。

##### 第五条 奖励资金支付

甲方按年度将奖学奖教金专项资金汇入乙方指定账户，乙方开具同等金额的发票。

单位名称：扬州市职业大学

开户银行：交通银行扬州分行营业部

账号：3950 6840 0018 0100 17512

##### 第六条 附则

本协议一式2份，甲乙双方各执1份。

捐赠方（盖章）：  
捐赠方代表（签字）：  
2024年12月01日

受赠方（盖章）：  
受赠方代表（签字）：  
2024年12月01日

#### 电子银行交易明细

流水号：321088001K010000157		交易时间：2025-01-02 17:29:42			
付	账号	321088001101000004366	收	账号	395068400018010017512
款	户名	江苏一重数控机床有限公司	款	户名	扬州市职业大学
方	开户行	江苏江都农村商业银行营业部	方	开户行	交通银行股份有限公司
币种	人民币		币种	人民币	
金额	小写	100,000.00	手续费	0.00	
	合计	100,000.00	合计（大写）	壹拾万元整	
用途	奖学奖教金				

银行（盖章）：

